

ドカライト

プレミックスモルタル

特 長

- 所定の水量で練混ぜたモルタルは安定した無収縮性を示します。
※無収縮とは材令7日に於ける膨張収縮が収縮を示さないことをいいます。
- 環境に優しいノンポリマーです。
※樹脂、アスベスト、蛇紋岩、有害量の塩分は一切含んでいません。
- 軽く、チキソ性に富んでいますので、深い断面修復も一度の施工で完了します。

用 途

断面修復、箱埋め、スリーブ穴補修 **適応工法＝パッド工法(詰め込む工法)**

※広い面(壁など)への塗付けはモルタルの膨張で剥離する可能性があります。広い面への塗付け工法は避けて下さい。

荷姿、仕様



荷 姿

NET 20 kg (ポリ2p袋) ・容積=20.0ℓ/袋

標準仕様

標準使用量	50袋 (1,000kg)/m ³
加える水の量	6.7～6.9ℓ/袋
モルタル温度	10～30℃

※容積に就いての注意 骨材にパーライトを用いている為、若干の容積変動(範囲=±5%以内)があります。

試験結果

試 験 項 目		試 験 結 果			試 験 方 法
容 積 (W/A)		20.0ℓ (34.0%)			1 袋に 6.8ℓの水を加えた場合
フロー値		134mm			JIS R 5201
ブリージング率		0.0% (2時間後)			JIS A 1123
材 令		3日	7日	28日	試験結果の数値は本製品の技術情報として提供するもので、保証値ではありません。ご了承下さい。
曲げ強さ	N/mm ²	2.9	3.5	4.8	
圧縮強さ		13.1	17.0	21.5	
膨張収縮率	%	+1.23(材令7日)			

施工手順

- 下地処理 下地コンクリートの脆弱部、レイトンス、汚れを除去し、充分に水湿しします。
- 練り混ぜ 規定量の清浄な水を徐々に加えながら充分に練り混ぜます。
- 施 工 練り混ぜたドカライトを鏝で凹みに詰め込みます。詰め込んだ(塗付けた)ドカライトの締め具合を見計らって付け送りし、凹みを修復して、表面を鏝で平滑に仕上げます。
※施工時のモルタル温度は10～30℃の範囲とします。
- 養 生 湿潤、適温(10～30℃)を保って1週間程度養生します。



取扱上の注意

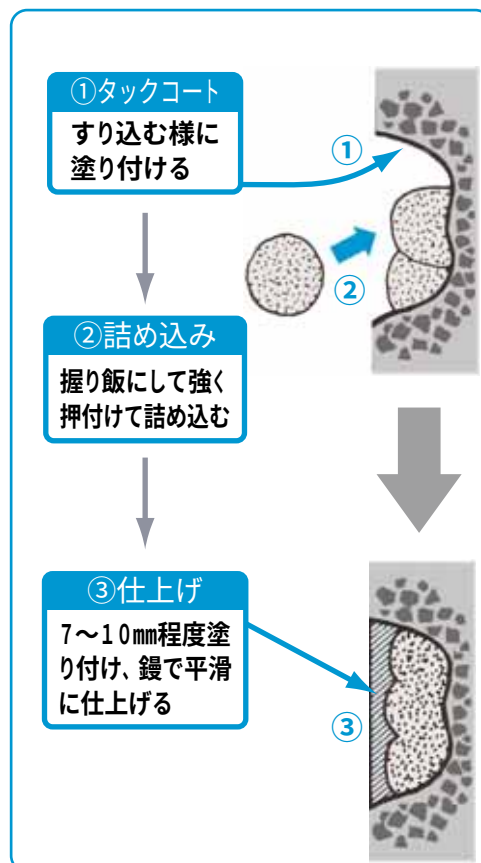
本製品はセメントを結合材とした業務用既調合モルタルです。粉塵が立ち易く、水に濡れると強アルカリ性を示します。取扱いに際しては保護具(ゴム手袋、防塵マスク、保護眼鏡など)を着用して下さい。誤って皮膚に付着した時は直ちに洗浄して下さい。又、洗浄しても皮膚に異常を感じた時や、眼に入ったり、吸引したり、飲み込んだりした時は、洗浄などの応急処置を施した上で専門医の診断を受けて下さい。

前工程

- 下地処理** 下地コンクリートの脆弱部、レタンス、汚れを完全に除去し、健全で強固な下地を出します。
- 施工前** ドカライトの保管は気温の影響を受けにくい乾燥した場所に保管してください。
 施工時のモルタル温度は10～30℃の範囲とし、凍結の恐れがある場合は施工を中止して下さい。下地コンクリートが乾いているとドライアウトと接着不良の原因になりますので、充分に水湿しておきます。

施工

- 練り混ぜ** モルタルミキサーにドカライトを入れ規定量の**水**(事前に試験して水量を決める)を徐々に加えながら十分に練り混ぜます。
 ※練り混ぜる水は清浄な水(水道水)を用いて下さい。
 ※モルタルは握り締めて形を保つ程度の硬さに練混ぜて下さい。
- ① タックコート** 下地コンクリートにタックコート(ドカライトを柔らかく練混ぜて用いて下さい)をブラシですり込む様に塗り付けます。
 施工時の食い付きを良くし、接着強さを向上させます。
- ② 詰め込み(パッド工法)** 練り混ぜたドカライトを握り飯の様に握り締めて丸くし、施工ヶ所へ詰め込みます。
- ③ 仕上げ** 詰め込んだドカモルが硬化したら、塗り付け用に練り混ぜたドカモルを7～10mm程度塗り付け、鏝で平滑に仕上げます。
 ※塗り付けに用いるモルタルは少し柔らかめ(鏝塗りが出来る柔らかさ・フロー値160mm程度)にして下さい。
 ※施工厚さが薄く、範囲が狭い場合は詰め込んだドカモルが硬化しなくても、適度に締まったところで、仕上げる事が出来ます。その場合はダレ落さないことを確認して施工して下さい。



養生

湿潤、適温(10～30℃)を保って1週間程度養生します。



取扱上の注意

本製品はセメントを結合材とした業務用既調合モルタルです。粉塵が立ち易く、水に濡れると強アルカリ性を示します。取扱いに際しては保護具(ゴム手袋、防塵マスク、保護眼鏡など)を着用して下さい。誤って皮膚に付着した時は直ちに洗浄して下さい。又、洗浄しても皮膚に異常を感じた時や、眼に入ったり、吸引したり、飲み込んだりした時は、洗浄などの応急処置を施した上で専門医の診断を受けて下さい。

ドカライトのご利用は

製造元



受け継がれる自然の恵み

マツモト産業株式会社

本社 〒656-0473 兵庫県南あわじ市市小井 123

TEL0799-42-5000 FAX0799-42-6612

セメント事業部 〒656-0473 兵庫県南あわじ市榎列上幡多 853-1

TEL0799-43-2820 FAX0799-43-2821

URL: <http://www.matsumoto-group.co.jp>

販売店