

カルモル

1 材型既調合ポリマーセメントモルタル

ALCモルタルはALCに近い色調、質感、強度のALC専用補修材です。
1材型ポリマーセメントモルタルで薄く塗ってもドライアウトしにくく。また、穴埋めも一度に施工できますから、現場ではALCモルタルだけで全ての補修が出来ます。

用 途

ALC 補 修

薄塗り～厚付け

荷姿、使用量



10kg 紙袋(防湿タイプ)

11.4ℓ／袋・88袋／m³
(1袋に水4.8ℓを加えた場合)



薄塗り工法

薄く塗ってもドライアウトしにくく。
塗り付けた後、締り具合を見計らって鋸歯などで平らに削って仕上げます。



厚塗り工法

角欠けの補修が簡単に行えます。
鏝で塗り付けて角を起し、締り具合を見計らって鋸歯などで削って成形します。



厚付け工法

厚く付けてもダレません。
大きな欠損の修復に便利です。
硬めに練ったものを詰め込み、後は厚塗りと同様に施工します。

試 験 結 果

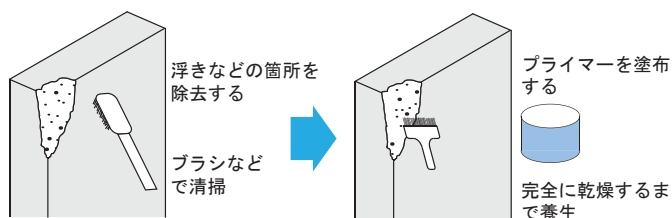
試験項目		試験結果			試験方法
容積(W/A)		11.4ℓ (48%)			1袋に4.8ℓの水を加えた場合の容積、水の割合
密 度		1.1			乾燥時
フロー値		183mm			JIS R 5201
材令		3日	7日	28日	
曲げ強さ	N/mm ²	0.9	1.8	2.7	
圧縮強さ		2.2	7.4	10.1	
接着強さ		0.6	0.7	0.8	
					建研式

試験結果の数値は本製品の技術情報として提供するもので、保証値ではありません。
ご了承下さい。

施工手順

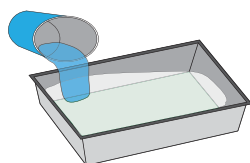
①下地処理(前工程)

1. 浮いている箇所を除去し丁寧に掃除します。
2. プライマー(アクリル樹脂エマルジョンを約3倍の水で希釈)を所定量、刷毛で塗布します。
3. 2で塗布したプライマーが完全に乾燥するまで養生します。



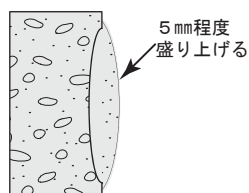
②練り混ぜ

練り混ぜる水は飲料水を使います。
規定の水量(約4.8ℓ/袋)を徐々に加えながら十分に練り混ぜを行います。



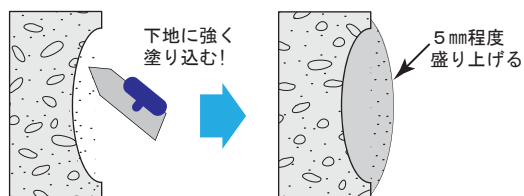
③塗り付け

1. 薄塗り工法
所定の厚さ(欠損部より約5mm程度)盛り上げて塗り付けます。



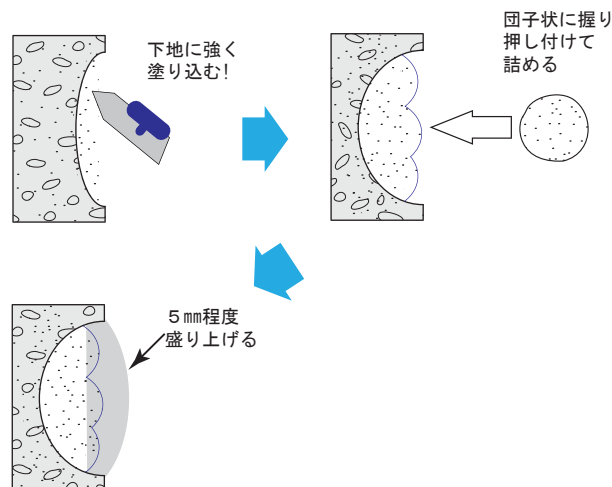
2. 厚塗り工法

下地に強く塗り込みます。
続いて所定の厚さ(欠損部より約5mm程度)盛り上げて塗り付けます。



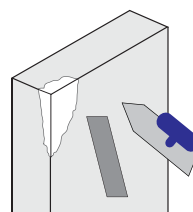
3. 厚付け工法

下地に強く塗り込みます。しごきつける様に塗り付けてください。
少し硬めに練り混ぜた「カルモル」を団子状に握り、押し付けて詰め込みます。表面の5~10mmは「2. 厚塗り工法」と同様に施工します。



④余盛部分の削り取り

水が引いて適度に締まった状態になるまで待ちます
金ゴテや鋸刃などで削り表面を平らに仕上げます。



⑤養生

凍結・急激な乾燥を避け、適温で養生します。



取扱上の注意

本製品はセメントを主要結合材とした業務用既調合モルタルです。
粉塵が立ち易く、水に濡れると強アルカリ性を示します。
取扱いに際しては保護具(ゴム手袋、防塵マスク、保護眼鏡など)を着用して下さい。
誤って皮膚に付着した時は直ちに洗浄して下さい。
又、洗浄しても皮膚に異常を感じた時や、眼に入ったり、吸引したり飲み込んだりした時は、洗浄などの応急処置を施した上で専門医の診察を受けて下さい。

カルモルのご用命は

H2906-001

製造元

販売店



受け継がれる自然の恵み

マツモト産業株式会社

本社 〒656-0473 兵庫県南あわじ市市小井 123

TEL0799-42-5000 FAX0799-42-6612

セメント事業部

〒656-0473 兵庫県南あわじ市榎列上幡多 853-1

TEL0799-43-2820 FAX0799-43-2821

www.matsumoto-group.co.jp